

PANCHINA RONDINE
Art A426

Struttura: Supporti in lamiera d'acciaio sp. 60/10 sagomati con tecnologia laser comprensivi di logo dell'ente committente. Seduta e schienale realizzati mediante doghe in legno esotico sez. mm. 110 x 45 x 1500.

Finitura: Al termine del processo di produzione l'intera struttura è sottoposta a zincatura a caldo mediante immersione in bagno di zinco fuso iperpuro. Successivamente Le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda. I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative vigenti. Colorazione RAL a discrezione del cliente.

Ingombro: cm 150 x 59 x 84 h.

Viteria: acciaio INOX UNI 5732

Ancoraggio: filo al terreno.

Kit di montaggio.

